

# MasterTop P 627

**Primaire bicomposant à base de résine époxy pour le béton, solide total, adapté aux supports en ciment à forte humidité résiduelle et comme protection des béton frais**

## Description

MasterTop P 627 est un primaire bicomposant non pigmenté, à faible viscosité, solide total, à base de résine époxy amine (durcisseur).

## Domaines d'application

MasterTop P 627 s'utilise comme primaire et couche d'égalisation sur les support en béton et en ciment, prioritairement dans les installations LAU de stockage (L), remplissage (A) et manutention (U) et sur les surfaces pour la protection des ressources en eaux (WHG).

## Caractéristiques et avantages

- Facile à mettre en œuvre
- Faible viscosité
- Excellentes propriétés mécaniques
- Bouche les pores et les capillaires
- S'applique également sur béton frais
- Application en présence d'humidité résiduelle élevée
- Protection du béton frais

## Préparation du support

Les supports (neufs ou anciens) à couvrir doivent être résistants, secs, sains, solides et débarrassés de restes de colle de revêtements, de particules non adhérentes et de parties friables ainsi que de substances favorisant la ségrégation telles que huiles, graisses, restes de caoutchouc, résidus de peinture ou similaires. Une préparation du support par sablage ou grenailage, jet d'eau à haute ou ultra-haute pression, fraisage ou ponçage abrasif de surface (y compris le post-traitement nécessaire) est généralement indispensable.

Après la préparation du support, la résistance à l'arrachement de celui-ci doit être d'au moins  $1.5 \text{ N/mm}^2$  (à prouver au moyen du dispositif Herion par ex., vitesse de traction de  $100 \text{ N/s}$ ). Le support doit être sec selon les définitions du ZTV-ING en fonction de la qualité du béton. L'humidité du béton ne doit pas dépasser 6 %, pour une utilisation dans le système de revêtement destiné à protéger les ressources d'eau pas plus de 4 % (à prouver avec le dispositif CM par ex.). Pour une humidité du béton > 6 % et du béton frais, contacter notre service technique. La température du support doit être au moins 3K supérieure à celle du point de rosée.

## Instructions de mise en œuvre

MasterTop P 627 est fourni dans le bon rapport de mélange entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Lors du mélange des composants, il convient de respecter les points suivants: la température des deux composants doit être comprise entre 15 et 25°C pendant le processus de mélange. Versez d'abord le composant B (durcisseur) dans le récipient du composant A (résine). Veillez à ce que le composant B soit complètement utilisé. **NE PAS MÉLANGER À LA MAIN!** Pour obtenir une consistance homogène et un mélange intensif, les deux composants doivent être soigneusement mélangés à l'aide d'un brasseur à rotation lente (environ 300 tr/min) pendant au moins 3 minutes. Les résidus de mélange du produit du fond et des bords du récipient doivent également être mélangés. Maintenez les pales de mélangeur immergées pour éviter la formation de bulles d'air. Après avoir bien mélangé, transvaser dans un deuxième récipient propre et mélanger à nouveau pendant environ 1 minute. Attention: **NE PAS APPLIQUER DIRECTEMENT LE PRODUIT PROVENANT DU BIDON D'ORIGINE!**

L'application de primaires et de mortiers d'égalisation se fait à des températures constantes ou descendantes pour minimiser le risque de formation de bulles d'air en raison de l'échauffement de l'air occlus dans le support. Une fois mélangé, le Master Top P 627 est appliqué sur le support préparé à l'aide d'un racloir en caoutchouc. Après un temps d'attente de 10 minutes, repasser par-dessus avec un rouleau adapté (longueur des poils environ 10 mm). Pour améliorer l'adhérence des couches suivantes, saupoudrer le primaire avec du sable de quartz séché au four de granulométrie 0.3–0.8 mm. En plus de la température ambiante, la température du support est d'une importance décisive pour l'application des résines réactives. À basse température, les réactions chimiques sont généralement retardées, ce qui allonge également les temps d'application, de recouvrement et d'accessibilité piétonne. En même temps, la consommation par unité de surface peut augmenter en raison de l'augmentation de la viscosité. À haute température, les réactions chimiques sont accélérées de sorte que les temps mentionnés ci-dessus sont raccourcis en conséquence. Pour un durcissement complet du MasterTop P 627, la température moyenne du support ne doit pas descendre en dessous de

# MasterTop P 627

**Primaire bicomposant à base de résine époxy pour le béton, solide total, adapté aux supports en ciment à forte humidité résiduelle et comme protection des béton frais**

celle indiquée ci-après, dans le tableau des données techniques. Il convient de protéger le matériau de l'eau pendant environ 24 heures (à 20 °C) après l'application. Pendant ce temps, l'exposition à l'eau peut provoquer une décoloration blanche (formation de carbamate) ou un effet collant qui influence l'adhérence de la couche suivante et qui peut donc nécessiter son élimination.

## Consommation

La consommation de MasterTop P 627 est comprise entre 0.3 et 0.5 kg/m<sup>2</sup>, selon la nature et la porosité du support. Pour les supports très poreux, une deuxième couche de MasterTop P 627 de 0.2 à 0.4 kg/m<sup>2</sup> est recommandée. Elle augmentera la protection contre l'humidité ascendante. Le primaire encore humide est saupoudré d'environ 1 kg/m<sup>2</sup> de sable de quartz séché au four de granulométrie 0.3 à 0.8 mm.

Les consommations mentionnées ci-dessus sont des valeurs indicatives. Elles peuvent être plus élevées sur des supports très poreux et rugueux.

## Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec MasterTop CLN 44 ou avec de l'isopropanol.

## Conditionnement

MasterTop P 627 est fourni en kit dans des paquets de 16.2 kg (12 kg pour le composant A et 4.2 kg pour le composant B), mais aussi individuellement dans des fûts de 210 kg pour le composant A et 147 kg pour le composant B.

## Couleur

Incolore, transparent

## Conservation

Stocker les bidons bien fermés au sec et à une température entre 15 et 25 °C. Éviter la lumière directe du soleil et les baisses de température (risque de cristallisation). Respecter les recommandations de conservation figurant sur le bidon.

## GISCODE

Allemagne: GISBAU (Système d'information sur les substances dangereuses de l'industrie du bâtiment) GISCODE RE 30

## Directive 2004/42/CE

### (directive sur les peintures de retouche)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/CE et contient moins de COV que la limite autorisée (phase 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type sb est de 500 g/l (Limite: phase 2, 2010). La quantité de COV de MasterTop P 627 est < 500 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

## Comportement physiologique/mesures de protection

À l'état durci, MasterTop P 627 est physiologiquement non dangereux. Lors de sa mise en œuvre, les mesures de protection suivantes sont à observer: Éviter l'inhalation et le contact avec la peau. Porter des gants de protection et des lunettes de sécurité appropriés! S'abstenir de manger, de fumer et de manipuler des flammes nues pendant sa mise en œuvre.

Les instructions de manipulation de la résine époxy rédigées par les professionnels de la construction et du génie civil dans le secteur du bâtiment (10/94) et les Directives pour la prévention des accidents causés par les incendies et explosions et des maladies professionnelles lors de l'utilisation des résines synthétiques bi-composantes SUVA 1854.d s'appliquent. Les fiches de données de sécurité contiennent des informations sur les risques particuliers et des conseils de sécurité, ainsi que des informations sur le transport et l'élimination.

# MasterTop P 627

**Primaire bicomposant à base de résine époxy pour le béton, solide total, adapté aux supports en ciment à forte humidité résiduelle et comme protection des béton frais**

## Caractéristiques techniques

Rapport de mélange (A : B)			Poids	100 : 35
Masse volumique	Composant A	à 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1.12
	Composant B		g/cm <sup>3</sup>	1.04
	mélange		g/cm <sup>3</sup>	1.11
Viscosité	Composant A	à 20 °C	mPas	530
	Composant B		mPas	1800
Délai d'application (emballage de 25 kg)		à 12 °C	min.	50
		à 23 °C	min.	20
		à 30 °C	min.	10
Praticabilité	à 8 °C		h	min. 30
			j	max. 4
	à 23 °C		h	min. 7
			j	max. 2
	à 30 °C		h	min. 3
			j	max. 1
Durci à cœur	à 8 °C		j	8
	à 23 °C		j	5
	à 30 °C		j	3
Température d'objet et d'application			°C	min. 8
			°C	max. 30
Humidité relative de l'air	à 10 °C		%	75
	à > 23 °C		%	85

## Après durcissement


Dureté Shore D				82
Température de transition vitreuse	après 28 jours		°C	52
Résistance à la compression	après 28 jours		N/mm <sup>2</sup>	100

**Remarque:** Ces données sont indicatives. Ces valeurs ne peuvent pas servir de base à un cahier des charges.

# MasterTop P 627

**Primaire bicomposant à base de résine époxy pour le béton, solide total, adapté aux supports en ciment à forte humidité résiduelle et comme protection des béton frais**

Marquage CE conforme à EN 13813

	
<b>Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg</b>	
<b>19</b>	
<b>162708</b>	
<b>EN 13813: 2002</b>	
<b>EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4</b>	
<b>Coulis de sol à résine synthétique à utiliser en intérieur</b>	
Réaction au feu	Bfl-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	< AR 1
Résistance à la traction par adhérence	> B 1.5
Résistance aux chocs	> IR 4
Insonorisation contre les bruits de pas	NPD
Absorption acoustique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance aux agents chimiques	NPD

NPD = No performance determined = Performance non définie  
Performances mesurées dans le système **MasterTop 1289**

Membre du:



**PCI Bauprodukte AG • Master Builders Solutions**

Im Schachen • 5113 Holderbank • T +41 27 327 65 87 • F +41 58 958 32 55  
info-as.ch@mbcc-group.com • [www.master-builders-solutions.ch](http://www.master-builders-solutions.ch)

## Avis juridique

Les informations contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances et expériences actuelles. Elles ne dispensent pas le l'entrepreneur d'effectuer ses propres tests et essais en raison du large éventail d'influences possibles lors de la transformation et de l'utilisation de notre produit. Nos informations ne permettent pas de garantir des propriétés spécifiques ou l'adéquation du produit à une application spécifique. Toutes les descriptions, données, poids, etc. contenus dans le présent document sont susceptibles d'être modifiés sans préavis et ne représentent pas la qualité du produit convenue contractuellement. Les recommandations qui s'écartent des informations contenues dans les fiches techniques ne sont contraignantes que si elles sont confirmées par écrit par nos soins. Les éventuels droits de propriété industrielle ainsi que les lois et règlements en vigueur vis-à-vis des tiers doivent être respectés par le destinataire de notre produit sous sa propre responsabilité. La mention des noms commerciaux d'autres entreprises n'est pas une recommandation et n'exclut pas l'utilisation d'autres produits similaires. La dernière version de la fiche technique du produit s'applique. Elle peut être demandée auprès de nous ou téléchargée sur [www.master-builders-solutions.ch](http://www.master-builders-solutions.ch).

® = marque commerciale déposée des sociétés du Groupe MBCC dans plusieurs pays